

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 1800242/05**

Organisation:



Wecubex GmbH
Rothenburger Str. 42
91593 Burgbernheim
Deutschland

Standort:

c/o **WECUBEX Systemtechnik GmbH**
Holzmattenstr. 1-3
79336 Herbolzheim
Deutschland

Geltungsbereich:

Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von Metallprodukten
sowie Apparatebau einschließlich Oberflächenbehandlung

Gültigkeit:

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die
Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem
Hauptzertifikat 01 100 1800242 vom 08.01.2025 bis 07.01.2028.

17.09.2024

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Anlage zum Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 1800242**

Nr.	Standort	Geltungsbereich
/01	c/o Wecubex GmbH Rothenburger Str. 42 91593 Burgbernheim Deutschland	Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von Edelstahlrohren, gelochten Rohren, Stahlprofilen, Teilen und Komponenten aus Rohr und Blech, sowie von mechanischen Präzisionsbauteilen
/02	c/o Wecubex Rohrtechnik GmbH Rothenburger Str. 42 91593 Burgbernheim Deutschland	Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von Edelstahlrohren, gelochten Rohren, Stahlprofilen, Teilen und Komponenten aus Rohr und Blech, sowie von mechanischen Präzisionsbauteilen
/03	c/o WECUBEX Systemtechnik s.r.o. MUDr. Slejmara 609 34562 Holýšov Tschechische Republik	Herstellung und Vertrieb von Rohren, gelochten Rohren, Stahlprofilen, Komponenten aus Rohr und Blech, Teilen und Komponenten für Fahrzeuge sowie von mechanischen Präzisionsbauteilen in Industrie-, Apparate- und Anlagenbau, einschließlich Oberflächenbehandlung
/04	c/o WECUBEX Fertigungstechnik GmbH Industriestr. 6 5303 Thalgau Österreich	Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von Teilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge, Defense- und Nutzfahrzeuge sowie allgemeiner Maschinen- und Stahlbau

Anlage zum Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 1800242**

/05 c/o WECUBEX Systemtechnik
GmbH
Holzmattenstr. 1-3
79336 Herbolzheim
Deutschland

Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von
Metallprodukten sowie Apparatebau
einschließlich Oberflächenbehandlung

17.09.2024



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Seite 2 von 2

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	123	2016
----	-----	-----	------

Der Betrieb **Wecubex Systemtechnik GmbH**

**Holzmattenstraße 1-3
79336 Herbolzheim
GERMANY**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert
131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode vollmechanisiert
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode vollmechanisiert
siehe Auflagen und Bemerkungen

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.2, 10.1, 22.3, 22.4, 3.1, 8.1, 8.2

Auflagen und Bemerkungen

gemäß Rückseite

Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher

Dipl.-Ing. (FH) Mutz, Holger, IWE

Vertreter

Zanger, Hermann, IWS

Geltungsdauer der Bescheinigung

vom 05.02.2022 bis zum 04.02.2025

ausgestellt am

07.02.2022

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Duisburg



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Auflagen und Bemerkungen: Die Voraussetzung zur Abnahme von Schweißerprüfungen im Rahmen der vorliegenden Bescheinigung liegt vor für:
Herrn Dipl.-Ing. (FH) H. Mutz, IWE (IIW)

Die vorliegende Bescheinigung gilt auch für die Werkstatt in
79336 Herbolzheim, Allmendstraße 4.

138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode teilmechanis
141 Wolfram-Inertgasschweißen manuell
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zivile Leitstelle
3. z.d.A. (Kopie)

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00031.GSIMA.2013.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Wecubex Systemtechnik GmbH

**Holzmattenstraße 1 - 3
79336 Herbolzheim
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 138
(teilmechanisch), 141, 783

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2, 2.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. (FH) Holger Mutz, IWE

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Harald Klorer, IWS
Ernst Schiller, IWS
Hermann Zanger, IWS

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

30.11.2012

Gültigkeitsdauer

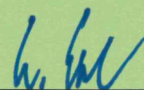
29.11.2025

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 23.11.2022
Ehrler



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leiter der Prüfstelle

Zertifikatsnummer: WECE-CPR-1090-2.00031.GSIMA.2013.004

Bemerkungen:

Für die Prüfung betriebseigener Schweißer/Bediener auf der Grundlage der DIN EN ISO 9606-1/14732 durch Hr. Dipl.-Ing. (FH) H. Mutz, IWE, im Anwendungsbereich dieses Schweißzertifikates verfügt das Unternehmen über ein eingeführtes Verfahren, um das Schweißen der Prüfstücke zu beaufsichtigen, die Prüfung zu verifizieren und die Prüfungsbescheinigung auszustellen. Die vorliegende Bescheinigung gilt auch für die Werkstatt in 79336 Herbolzheim, Allmendstraße 4.



Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-3.00001.GSIMA.2013.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller

Wecubex Systemtechnik GmbH

**Holzmattenstraße 1 - 3
79336 Herbolzheim
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-3:2019

Ausführungsklasse

EXC3 nach EN 1090-3

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

131 (teilmechanisch), 131 (vollmechanisch), 141

Werkstoffgruppe

22, 23

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. (FH) Holger Mutz, IWE

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Harald Klorer, IWS
Ernst Schiller, IWS
Hermann Zanger, IWS

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

30.11.2012

Gültigkeitsdauer

29.11.2025

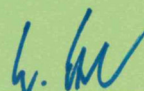
Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 23.11.2022
Ehrler

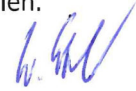



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leiter der Prüfstelle

Zertifikatsnummer: WECE-CPR-1090-3.00001.GSIMA.2013.004

Bemerkungen:

Für die Prüfung betriebseigener Schweißer/Bediener auf der Grundlage der DIN EN ISO 9606-2/14732 durch Hr. Dipl.-Ing. (FH) H. Mutz, IWE, im Anwendungsbereich dieses Schweißzertifikates verfügt das Unternehmen über ein eingeführtes Verfahren, um das Schweißen der Prüfstücke zu beaufsichtigen, die Prüfung zu verifizieren und die Prüfungsbescheinigung auszustellen. Die vorliegende Bescheinigung gilt auch für die Werkstatt in 79336 Herbolzheim, Allmendstraße 4.



Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2013.0515.006

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für Wecubex Systemtechnik GmbH Holzmattestraße 1 - 3 79336 Herbolzheim Deutschland
Herstellwerke Produktionsstätten des Herstellers	siehe Rückseite
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstaussstellung	24.01.2014
Nächstes Überwachungsaudit	29.11.2025
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 23.11.2022
Ehrler


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2013.0515.006

Herstellwerke

1. **Wecubex Systemtechnik GmbH**
Allmendstraße 4, 79336 Herbolzheim, Deutschland
2. **Wecubex Systemtechnik GmbH**
Holzmattenstraße 1 - 3, 79336 Herbolzheim, Deutschland

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2017.0020.005

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

**Wecubex Systemtechnik GmbH
Almendstraße 4
79336 Herbolzheim
Deutschland**

den Nachweis erbracht hat
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2:2021

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 23.11.2022 bis 29.11.2025

Düsseldorf, 23.11.2022
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter Zertifizierungsstelle





Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2017.0020.005

Anwendungsbereich:	Bauteile im bauaufsichtlichen Bereich, Bauteile und Komponenten für Schienenfahrzeuge, Bauteile für den Fahrzeugbau, Apparate- und Anlagenbau, Maschinenbau, Gehäuse für Elektro- und Medizintechnik, Wehrtechnik, Blechbearbeitung
Schweißprozesse:	131, 135, 138, 141, 783 nach DIN EN ISO 4063
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 2.1, 8.1, 10.1, 22, 23 nach CEN ISO/TR 15608
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:	Dipl.-Ing. (FH) Mutz, Holger (IWE)
Vertreter:	Klorer, Harald (IWS) Zanger, Hermann (IWS) Schiller, Ernst (IWS)
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0076.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Wecubex Systemtechnik GmbH
Holzmattestraße 1 - 3
79336 Herbolzheim
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 23.11.2022 bis 29.11.2025

Düsseldorf, 23.11.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) EHRLER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0076.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 3 - 16 mm	FW, BW
135	1.2, 2.1 8	t = 1 - 30 mm t = 1 - 12 mm	FW, BW FW, BW
138	8	t = 1 - 12 mm	FW, BW
141	1.2, 22, 23, 8 10	t = 1 - 10 mm t = 2 - 8 mm	FW, BW FW, BW
783	1.2	D = 2 - 6 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Holger Mutz, IWE

1. Vertreter:

Hermann Zanger, IWS

Weitere Vertreter:

Harald Klorer, IWS
Ernst Schiller, IWS

Bemerkungen:

Weiterer Fertigungsstandort:
Wecubex Systemtechnik GmbH, Almendstraße 4, 79336 Herbolzheim, Deutschland

Die Schweißaufsichtsperson Holger Mutz ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/076/17/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.